

MaxiBlue™

Fit smart, fit fast, made to last

BlueDiamond™

The only fit and forget condensate pumps

Wydajność

- 14 litrów - przepływ na godzinę
- 8 metrów - wysokość podnoszenia
- 8 metrów - wysokość ssania



3
LATA
GWARANCJA

Brak filtrów - unikalna opatentowana technologia, bezproblemowo usuwa kondensat i zanieczyszczenia.

Brak hałasu - praktycznie niesłyszalna, niezależnie czy pracuje na mokro czy na sucho.

Brak telefonów - niezawodne rozwiązanie z 3 letnią gwarancją.

Brak zmarnowanego czasu - wystarczająco mała, aby szybko zainstalować ją w nowej lub istniejącej instalacji.

info@bluediamondpump.pl

www.bluediamondpump.pl

www.skropliny.pl

Manufactured by
**Charles Austen
Pumps Ltd**



MaxiBlue - opcje



Zbiornik z czujnikiem



Czujniki temperatury

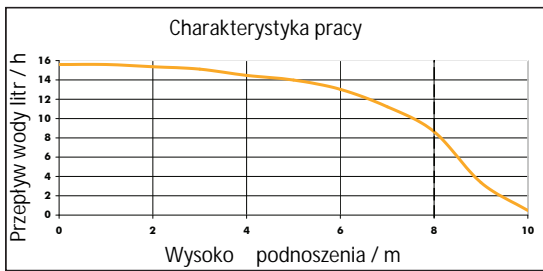


System DrainStik™

Możliwości montażu



Dane techniczne

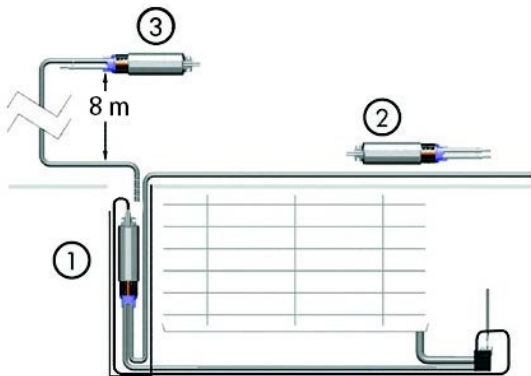


Specyfikacja

Opcja 3



Przykłady instalacji

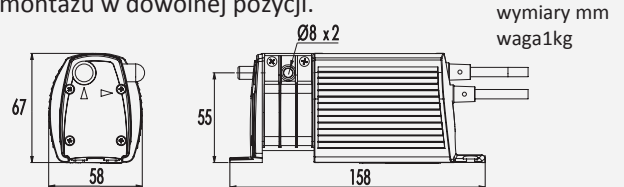


Rewolucyjna technika pompowania



Wyjątkowa wydajność w małym opakowaniu:

- Sprawdzona technologia rotacyjnej pompy membranowej w pompkach Blue Diamond TM,
- Przepływ do 14 litrów / godzinę,
- Maksymalna wysokość podnoszenia 8 m +,
- Wysokość ssania do 8 metrów,
- Bardzo cicha praca i niski poziom vibracji,
- Zasilanie 230V. Niski pobór prądu 70 mA,
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji.



Opcje czujników - do wyboru:

Opcja 1 - Zbiornik z czujnikiem - Po podłączeniu przewodu skroplin do zbiornika kondensatu, czujnik poziomu będzie wykrywał niski lub wysoki stan skroplin włączając lub wyłączając pompkę. Działając tylko wtedy, gdy skropliny są produkowane. Alarm wysokiego poziomu wody wyłącza klimatyzator w trybie błęd, włączy gdy błąd zniknie.

Opcja 2 - Czujnik Hot & Cold™ - Czujnik Hot & Cold montowany jest na wlocie i wylocie jednostki wewnętrznej. Kiedy różnica odczytywanej temperatury pomiędzy tymi czujnikami będzie większa niż 8°C, pompka włączy się, pracując niezależnie od produkowanego kondensatu. Pompka wyłączy się, jeżeli różnica odczytywanej temperatury spadnie poniżej 2°C. Z każdą pompką MaxiBlue™ jest dostarczana uniwersalna redukcja przewodu skroplin.

Opcja 3 - System DrainStik™ - opatentowany czujnik DrainStik™ jest szybki i prosty do montażu w dowolnym miejscu istniejącej instalacji. Wąska sonda, w której mieszczą się czujniki wody i alarmu wysokiego poziomu skroplin, może być montowana bezpośrednio do przewodu skroplin we wszystkich typach urządzeń. Bez części ruchomych, które mogą się zatkać lub zablokować, jest idealną alternatywą dla istniejących przełączników pływakowych.

① wewn trz kanału ② nad sufitem ③ zdalnie

MaxiBlue™ posiada wszystkie zalety technologii rotacyjnej pompy membranowej, ale w mniejszym wydaniu. Jest wystarczająco mała, aby zmieścić się w kanale, wystarczająco silna, aby zamontować ją w dalekiej lokalizacji i wystarczająco cicha dla montażu na suficie. Wybór pozostawiamy Tobie. Uruchomienie jest bardzo łatwe. Wystarczy podłączyć ją do zasilania, podłączyć wejście / wyjście skroplin. Po prostu zamontuj i zapomnij!

Opatentowana rotacyjna pompa membranowa

Osi gni cie tych wszystkich zalet mo liwe jest dzi ki naszej zaawansowanej rotacyjnej membranowej technologii. Kondensat jest wci gni ty do pompy przez pró ni , a nast pnie mechanicznie nap dzany we wzmocnionej elastometrowej membranie i wyrzucany pod ci nieniem. System toleruje zawiesiny oraz lekkie zabrudzenia, a tak e z powodzeniem pracuje na sucho.

MaxiBlue™ - Mała pompka skroplin, która działa i działa i działa